



Produktinformation für den Großhandel / Installateur 2021

Stand 17.03.2021



Heizwertgerät HG 15/2 mit Zubehör

Gas-Umlaufwasserheizer Baureihe HG 15/2



Vorteile auf einen Blick

Kompaktes Format:

Der HG 15/2 findet seinen Platz in der kleinsten Ecke.

Design:

Mit seinen Formen macht er im Neubau und bei der Renovierung eine gute Figur.

Energiesparen:

Die Leistung passt sich dem Bedarf durch den modulierenden Brenner optimal an.

Umwelt:

Die Grenzwerte des "Blauen Engels" werden problemlos erfüllt.

Wirtschaftlichkeit:

Guter Norm-Nutzungsgrad bis 91%.

Umfangreiches Zubehör:

Von der Anschlussgruppe bis zur Regelung wird alles geboten.

HG 15/2: Die große Freiheit an der Wand

Der HG 15/2 ist ein echtes Multitalent: Mit seinem kompakten Format und frischem Design macht er an Neubauwänden eine ebenso gute Figur wie bei der Renovierung von Altbauten. Einmal installiert und schon wärmt er zuverlässig und sparsam Raum und Warmwasser. Die moderne digitale Regelung errechnet immer den günstigsten Betriebszustand und lässt sich ganz einfach auf Ihre individuellen Zeitintervalle einstellen.

Effektiver Betrieb mit moderner Technik

Bei der Konzeption des HG 15 wurde besonders Wert auf eine hohe Effektivität gelegt. Deshalb ist der HG 15/2 mit einem leistungsfähigen Wärmetauscher ausgestattet, der ein Maximum an Wärme aus dem Verbrennungsvorgang zieht und für Raumheizung und Warmwasser nutzbar macht. Das bedeutet: Viel Wärmeleistung bei niedrigem Energieverbrauch.

Warmwasser beim HG 15/2

Für den 1-2 Personen Haushalt liefert Ihnen das Kombi-Gerät einen hohen Warmwasserkomfort und das ganz ohne Speicher.

Stufenloses Energiesparen durch modulierenden Brenner

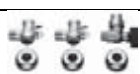
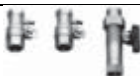
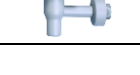
Der Brenner des HG 15/2 leistet immer nur so viel, wie Sie tatsächlich brauchen. Er kann seine Gasflamme stufenlos regulieren.

Gegenüber Geräten mit Ein- /Aus-Betrieb spart der HG 15/2 zusätzlich bis zu 10 % Energie.

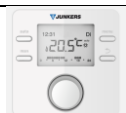
Produkt	Produktbeschreibung
	Gas-Kombi- Umlaufwasserheizer HG 15/2 • Gerät für Wandmontage und Schornsteinanschluss • Gerät für den Betrieb mit Erdgas • Modell mit offener Brennkammer und Strömungssicherung • Multifunktionsanzeige (Display) • busfähige Heatronic • Anschlusskabel mit Netzstecker • automatische Zündung • stetig geregelte Leistung • automatische Überwachungsfunktion der Sicherheitsventile • volle Sicherung über die Heatronic mit Ionisationsüberwachung und Magnetventilen nach EN 298 • keine Mindestumlaufwassermenge erforderlich • Temperaturfühler und Temperaturregler für Heizung • Temperaturfühler im Vorlauf • Temperaturbegrenzer im 24-V-Stromkreis • 3-stufige Heizungspumpe mit automatischem Entlüfter • Sicherheitsventil, Manometer, Ausdehnungsgefäß • Warmwasser-Vorrangschaltung • 3-Wegeventil mit Motor

Produktbezeichnung	Typ	Best.- Nr.	Preis EUR
Kombi Heizwertgerät Kaminanschluss			
9,1-19,9 kW, Erdgas H	HG 15/2 WK-19	7 736 900 326	auf Anfrage
10,9-24,0 kW, Erdgas H	HG 15/2 WK 24	7 736 900 327	auf Anfrage

Anschlusszubehör

	Produktbezeichnung	Typ	Best.- Nr.	Preis EUR
	Montageanschlussplatte mit Nachfüllung	IW-MV-2	7 738 112 799	auf Anfrage
	Servicepaket - Unterputz (Gashahn u. Wartungshähne)	Nr. 223/1	7 738 112 219	auf Anfrage
	Servicepaket - Aufputz (Gashahn u. Wartungshähne)	Nr. 528/1	7 738 112 218	auf Anfrage
	Wasser Anschluss Unterputz	Nr. 220	7 738 112 206	auf Anfrage
	Wasser Anschluss Aufputz	Nr. 240	7 738 112 208	auf Anfrage
	Trichtersyphon	Nr. 432	7 719 000 763	auf Anfrage
	Anschlussbögen / S-Rohre	HG AB SI	7 716 050 174	auf Anfrage
	Anschlussbögen SD-Anschluss (Flexibel)	HG AB SD	7 747 152 828	auf Anfrage
	Anschlussbögen Vaillant Anschluss	HG AB VA	7 738 112 655	auf Anfrage

Regelungszubehör

	Produktbezeichnung	Typ	Best.- Nr.	Preis EUR
	Raumtemperaturregler zur 2-Punkt-Brennersteuerung bei 1-stufigen Heizgeräten TR 12	TR 12	7 719 001 861	auf Anfrage
	EM2 Raumtemperaturregler CR10 zur Erfassung und Veränderung der Raumtemperatur innerhalb der Schaltzeit, Anzeige von Störungs-codes, für jeden Heizkreis ist eine Fernbedienung optional möglich	CR10	7 738 111 104	auf Anfrage
	Raumtemperaturgeführter Regler für 1 Heizkreis mit Wochenprogramm	CR100	7 738 111 096	auf Anfrage
	Intelligentes-Universal-Modul zur Ansteuerung von elektrischen Peripheriegeräten wie Magnetventil, Dunstabzugshaube, Lüfter, etc. Kommunikation über 2 Drahtbus! IUM 1	IUM 1	7 719 002 742	auf Anfrage

Sichtblende

	Produktbezeichnung	Best.- Nr.	Preis EUR
	HG15 Sichtblende	7 716 050 175	auf Anfrage

Abmessungen/ Mindestabstände

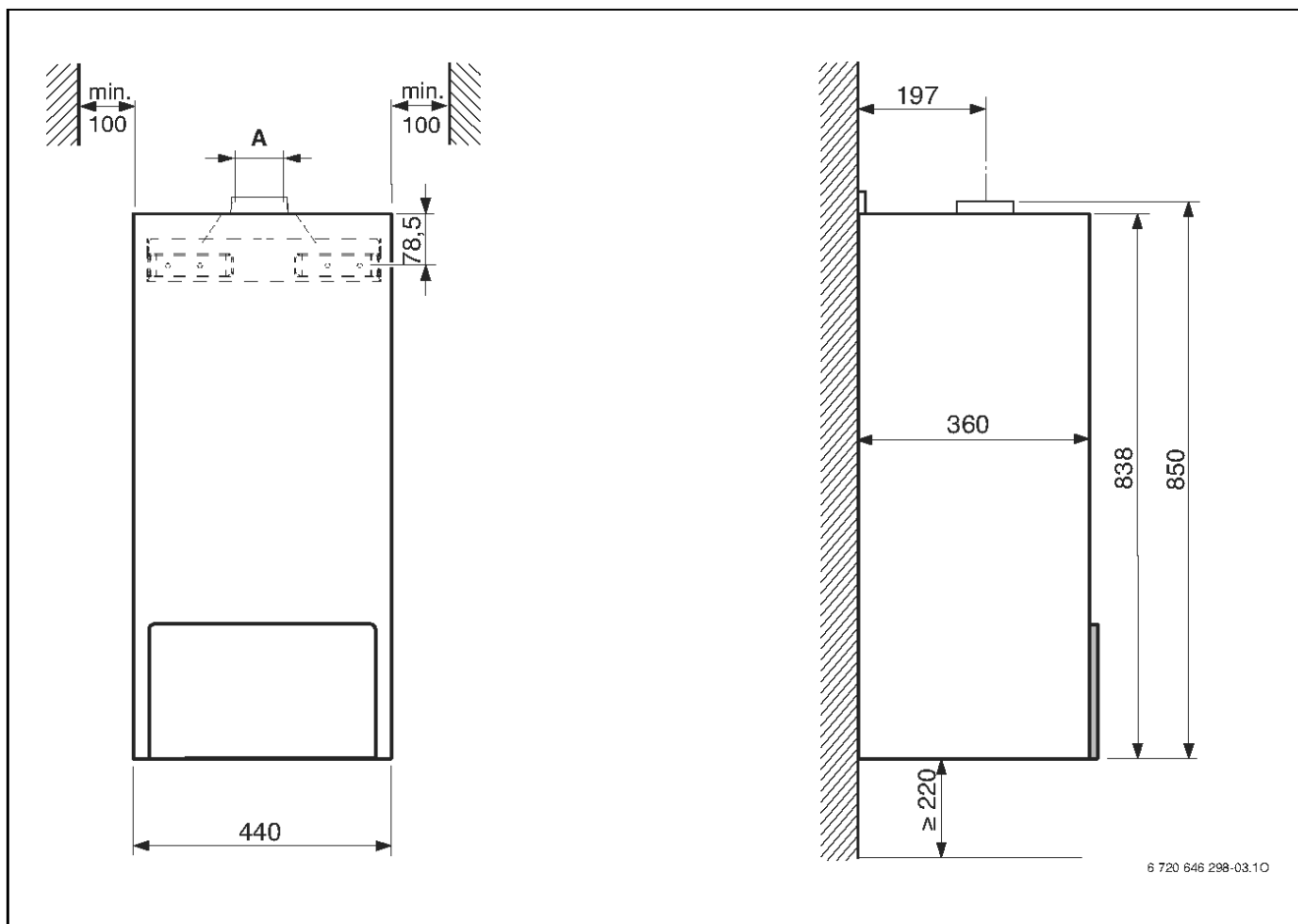


Bild 2

Gerät	A [mm]
HG15/2 WK-19	110
HG15/2 WK-24	130

Technische Daten

Gerätetyp			HG15/2-19	HG15/2-24
Grunddaten	Nennwärmeleistung	kW	19,9-9,1	24,0-10,9
	Nennwärmeleistung bei Warmwasser	kW	19,9-9,1	24,0 – 10,9
	Max. Wärmebelastung	kW	22,2	26,7
	Max. Warmwassermenge bei 60°C (10°C Einlauftemperatur)	l/min	5,7	6,9
	Auslaufftemperatur	°C	40 – 60	40 – 60
	Länge/ Tiefe	mm	360	360
	Höhe	mm	850	850
	Breite	mm	440	440
	Gewicht (ohne Verpackung)	kg	40	41
	Wasserinhalt-Wärmetauscher	l	0,8	0,8
Abgaswerte	Abgasanschluss Durchmesser	Mm	110	130
	Abgastemperatur bei max. Nennwärmebelastung mit Abgastemperaturbegrenzer			
	- direkt am Wärmetauscher	°C	160	173
	- 40 cm über dem Abgasanschluss	°C	145	148
	Abgastemperatur bei min. Nennwärmebelastung mit Abgastemperaturbegrenzer			
	- direkt am Wärmetauscher	°C	122	103
	- 40 cm über dem Abgasanschluss	°C	92	84
	CO2 bei max. Nennwärmebelastung mit Abgastemperaturbegrenzer			
	- direkt am Wärmetauscher	%	6,7	7,8
	- 40 cm über dem Abgasanschluss	%	6,4	6,5
Anschlüsse	CO2 bei min. Nennwärmebelastung mit Abgastemperaturbegrenzer			
	- direkt am Wärmetauscher	%	3,6	4,7
	- 40 cm über dem Abgasanschluss	%	3,4	3,8
	Abgasmassenstrom bei max. Nennwärmebelastung	g/s	13,8	19,4
	Abgasmassenstrom bei min. Nennwärmebelastung	g/s	12,4	16,5
	Gas-Anschluss	GAS	R 1/2	R 1/2
	Kesselvorlauf	VK	R 3/4	R 3/4
	Kesselrücklauf	RK	R 3/4	R 3/4
	Speichervorlauf	VS	-	-
	Speicherrücklauf	RS	-	-
	Kaltwassereintritt	EK	R 1/2	R 1/2
	Warmwasseraustritt	AW	R 1/2	R 1/2